



Pipe cast

/csővezetékek mechanikai védelmére, hideg technológiával/

Termékleírás

A pipe cast termék a PSI GmbH. legújabb fejlesztése, extrém mechanikai igénybevételnek kitett /pl. horizontális fúrások, feltárás nélküli csőfektetés/ csővezetékek utólagos burkolására alkalmas. A termék gyantában áztatott üvegszál szövet, mely vízben aktíválódik. A PSI pipe cast terméket felhasználásra kész állapotban, légmentesen lezárt alumínium tasakban szállítjuk. A komponenskeveréket az építési területen kicsomagoljuk, kézmeleg vízben megmerítjük, 15 másodpercig. A gyanta reakció ideje kb. 3 perc. A pipe cast 30 percen belül megkeményedik. 12 óra után terhelhető. Az üvegszál gyanta anyag nagyon jó vegyi tulajdonsággal rendelkezik, magas és alacsony hőmérsékletnek ellenáll, víz alatt is alkalmazható.



Előnyök

gyors szerelés, rövid idő alatt megszilárdul

egyszerűen és könnyen felvihető a védendő szerkezetre, a komponenseket nem kell a helyszínen keverni

extrém hőmérsékleteknek is ellenáll

a szerelés víz alatt is és nedves környezetben is elvégezhető

kiváló tapadás és vegyi ellenállás, különösen kőolajszármazékokkal szemben

formálható, bonyolult részek mechanikus védelmére is alkalmazható

Műszaki adatok

Szín	fekete
Anyagvastagság	0,8-0,9 mm



Méret	4,75 m*97 mm
Átütési szilárdság	10 kV/mm
Vízfelvétel	≤ 2%

Felhasználási példák

Csövek mechanikai védelmére, irányított fúrásoknál és átsajtolásoknál / árokásás nélküli csőfektetési technológia/

Különösen alkalmas , horizontális, irányított fúrásoknál Canusa hőre zsugorodó WLS típusú mandzsettákkal kombinálva, a mechanikai védelem kialakítására.

A PE szigetelésű csővezetékek hegesztési varratainak, gyors és biztonságos mechanikai védelemét biztosítja.

Anyagfelhasználás acél csővezetékek esetén

A 4.57 m*97mm-es tekercs 75%-os átlapolással, 450 mm széles szigetelés készítéséhez

DN 80 /88,9 mm/	kb. 2 tekercs
DN 100 /114,3 mm/	kb. 2 tekercs
DN 150 /168,3 mm/	kb. 3 tekercs
DN 200 /219,1 mm/	kb. 3 tekercs
DN250 /273,0 mm/	kb. 4 tekercs
DN300 /323,9 mm/	kb. 5 tekercs
DN400 /406,4 mm/	kb. 6 tekercs

A felhasználandó mennyiség a feladatnak megfelelően változhat.

javaslat

A termék alkalmazhatóságát a felhasználónak kell eldönteni a várható terhelések figyelembevételével. A vonatkozó DVGW előírásokat mindig figyelembe kell venni.

Szerelési útmutató

Alkalmazási példa: a pipe cast, mint egy kiegészítő mechanikus védelem az üvegszálás cement bevonatú acélcső zsugorfóliához.

1.

A csővezeték megtisztítása, szárítása, zsírtalanítás, 70 C°*os előmelegítés a zsugorfóliához

2.



A zsugorfólia szerelése

3.

A pipe cast vízbe merítés utáni feltekerése a csőre 1*75%-os átlapolással

4.

A pipe cast végéit ragasztószalag segítségével a csőhöz rögzítjük

5.

A pipe cast keményedése 23 C° –on kb. 20-30 perc alatt megtörténik, egy óra után a behúzás megtörténhet.

6.

A pipecast az átsajtolás után.

PRODUCT DESCRIPTION / APPLICATION

Pipecast is the latest development in the field of composite plastics to protect pipes against specific mechanical loads (e.g. during horizontal drilling, etc.). Pipecast is a resin-saturated fiberglass fabric (GRP), which activates with water. Pipecast is packed in airtight aluminium foil bags

in ready-to-use condition. No mixing of components on site is required. Simply put it in luke warm water for around 15 seconds. The reaction time of the resin is approx. 3 minutes. Pipecast hardens in less than 30 minutes and completely cures within 12 hours (at 21 °C). The innovative

fiberglass/resin material is highly resistant against chemicals, can withstand both high and low temperatures and can even be applied under water.

Advantages

- Short curing time, quick installation
- Simple and easy to apply, no mixing of components required
- Resistant to extreme temperatures
- Can be applied under water and on moist surfaces
- Outstanding adhesion and resistance to chemicals, particularly oil products
- Can be shaped to provide mechanical protection for complicated parts

Technical data

Color	black
Material thickness	0.8 - 0.9 mm
Dimensions (l x w)	4.57 m x 97 mm
Dielectric strength	10 KV/mm
Water absorption	< 2%

Typical uses

Mechanical protection of pipes, particularly suitable as corrosion protection system for HDD in combination with the exceptionally shear resistant Canusa WLAS shrink sleeve (DIN/EN approved to category C/50). Safe and secure retrospective coating of cutbacks at welded seams of pre-insulated pipes with Pipecast.



Material consumption for steel pipes (application example)

With rolls 4.57 m x 97 mm with 1 x 75% overlap with approx. 450 mm coating width

ND 80 (88.9 mm)	approx. 2 Rolls
ND 100 (114.3 mm)	approx. 2 Rolls
ND 150 (168.3 mm)	approx. 3 Rolls
ND 200 (219.1 mm)	approx. 3 Rolls
ND 250 (273.0 mm)	approx. 4 Rolls
ND 300 (323.9 mm)	approx. 5 Rolls
ND 400 (406.4 mm)	approx. 6 Rolls

Consumption quantities may change depending on the application and need to be defined individually.

Note

The suitability of Pipecast for the intended purpose and the expected loads must be tested by the user on his own responsibility. The applicable DVGW directive on the coating of pipes and post-factory coating systems must be followed.



More content can be found on www.psi-products.com

EN
INSTALLATION INSTRUCTION

Typical use: Pipecast as additional mechanical protection for heat-shrink material e.g. on a fibre-cement encased steel pipe.



1 Pipe preparation as per GW 15, clean, dry and free of grease. If shrink sleeves are used, preheat to 70°C.



2 Installing the shrink sleeve



3 After saturating with water, wind the Pipecast tape around the pipe with a minimum of 1 x 75% (4 layers) overlap.



4 Wind adhesive tape around the ends of the Pipecast tape in order to press it firmly on to the pipe.



5 Allow the Pipecast to cure for 20-30 minutes at 23 °C. It is ready to be buried after in approx. 1 hour.



6 Pipecast after pressing.

DISTRIBUTED BY:



PSI Products GmbH
Ulrichstrasse 25
72116 Mössingen / Germany

www.psi-products.com